**启东市吕四自来水厂有限公司黄铜闸阀2025-2026年度采购项目**

**市场询价公告**

启东市吕四自来水厂有限公司黄铜闸阀2025-2026年度采购项目即将实施，现就该项目进行市场询价调研。

**一、采购需求：详见附件《启东市吕四自来水厂有限公司黄铜闸阀2025-2026年度采购项目市场询价表》。**

**二、约定事项**

1.供货周期要求：1年。

供货商应根据采购人通知要求的时间、批次及时供货，不得影响供货进度。若供货方不能按规定的时间供货的，在采购方同意供货方延期交货时，每逾期一天，供货方应按该批采购标的额的5‰向采购方支付滞纳金，逾期超过15天或在供货期内逾期交货次数累计超过2次的，采购方有权终止本合同，并没收全额履约保证金，并有权要求供货方承担该笔订单金额的30%作为违约金。

2.质保要求：2年（含)以上。

3.参与报价的单位需将有效的**营业执照复印件和市场询价报价单**（含汇总表及分项报价表）及**自2022年以来的供水企业业绩证明**（相对应的合同、发票扫描件）加盖公章于2025年5月20日17:00前，送或寄至：启东市吕四自来水有限公司（启东市吕四港镇环城北路628号），联系人：沈殿程，联系电话：13306282203。

4.报价费用说明：

（1）本项目采取固定单价报价，各报价人需考虑投标时每项的分项综合单价报价与分项最高限价相比的下浮率必须一致。

（2）本项目采取固定单价报价，采购数量为预估数量，具体数量以采购方实际采购的数量为准，供货方式为少量多批次，各投标单位应充分考虑各类市场风险和政策性调整确定风险系数计入报价（如税金、运输等各种费用），合同期内不作调整。

（3）投标人的投标报价应包括货物的制作、运输（含上下人力费）、保险、装卸、配件、13%税金、现场安装技术指导、售后服务等所有费用，和政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等各项应有费用，即招标物交付使用前的所有费用以及免保期内的服务费用。

各供应商在报价时请充分考虑各种因素。

5.营业执照及所有报价单必须加盖报价单位公章。

6.拟定支付方式及期限：银行转账，按启东市吕四自来水厂有限公司财务规定的方式支付。本次采购量为预估量，最终结算按每次实际采购量计，每次供货完毕并经验收合格后，买方通知并收到卖方相应的增值税专用发票后30天内支付该批订单的80%货款，合同期内所供货物的余款在质保期后收到成交供应商相应的增值税专用发票后一次性付清。

7.其他：（1）请报价单位认真核算、如实报价，如发现虚假报价的，该单位今后将记入采购人招标市场的黑名单；（2）本次报价仅作为市场调研用，因此价格仅供参考；（3）本次调研询价不接收质疑函，只接收对本项目的建议。

启东市吕四自来水厂有限公司

2025年5月14日

**附件：**

**启东市吕四自来水厂有限公司黄铜闸阀2025-2026年度采购项目**

**市场询价表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序 号** | **材料名称** | **规格/型号** | **计量单位** | **预估用量** | **报价****品牌** | **综合****单价 （元）** | **合计 （元）** | **备注** |
| 1 | 截止止回阀 | DN20 | 只 | 200 |  |  |  | 含13%增值税、含运费、含卸货费等全部费用 |
| 2 | 截止止回阀 | DN50 | 只 | 3 |  |  |  |
| 3 | 带锁黄铜闸阀 | DN20 | 只 | 1500 |  |  |  |
| 4 | 带锁黄铜闸阀 | DN25 | 只 | 180 |  |  |  |
| 5 | 带锁黄铜闸阀 | DN50 | 只 | 20 |  |  |  |
| 6 | 黄铜闸阀 | DN20 | 只 | 800 |  |  |  |
| 7 | 黄铜闸阀 | DN50 | 只 | 120 |  |  |  |
| 8 | 黄铜卧式止回阀 | DN20 | 只 | 70 |  |  |  |
| 9 | 黄铜卧式止回阀 | DN50 | 只 | 30 |  |  |  |
| **总 价（元）** | **大写： 小写：** |
| **一、供应商的资格要求****1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；****2、未被“信用中国”网站列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重失信行为记录名单；****3、对于参加报价的供应商，须具有合法的营业执照。****4、投标人提供的投标产品有2022年以来质量监督检测中心出具的检验报告；****5、投标人需具有ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证证书、ISO45001职业健康安全管理体系认证；（若为经销商的，则需提供投标品牌厂家的ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、ISO45001职业健康安全管理体系认证证书原件扫描件）；****6、投标人需具有有关卫生行政部门颁发的涉及饮用水卫生安全产品卫生许可证批件原件扫描件（若为经销商的，则需提供投标品牌厂家的涉及饮用水卫生安全产品卫生许可证批件原件扫描件）；****7、投标人有自2022年以来有类似的供货业绩（提供相对应的合同、发票扫描件，加盖公章）。****二、相关技术要求:****（一）带锁黄铜闸阀**适用介质：市政自来水产品适用标准：2.1. 产品执行标准：GB/T8464-2008 《铁制和铜制螺纹连接阀门》；2.2. 阀体材质符合标准：GB/T 5231-2012《加工铜及铜合金牌号和化学成分》；2.3. 阀门试验标准：GB/T 13927-2008《工业阀门 压力试验》；2.4. 阀门结构长度参考标准：GB/T12221-2005《金属阀门结构长度》；2.5. 铜合金压铸件GB/T15117；2.6. 管螺纹：两端连接螺纹的尺寸和精度参照标准：GB/T 7307或GB/T 7306.1、GB/T 7306.2的规定；2.7. GB/T 17219-2001生活饮用输配水设备及防护材料的安全性能评价标准。2.8. GB 12220－2015通用阀门标志；2.9. HG/T 3091-2000 橡胶密封圈应符合给、排水管道用接口密封圈 材料规范；2.10. 以上标准或规范若由新标准或规范替代时，则执行有效的新标准或规范。3、主要技术指标及要求3.1结构尺寸要求

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| DN | 螺纹 | 结构长度（±0.5） | 通径（±0.5） | 重量g（不低于） |
| 15 | G½ | 42 | 13 | 191 |
| 20 | G¾ | 45 | 17 | 247 |
| 25 | G1 | 53 | 21 | 399 |
| 32 | G1¼ | 56.5 | 27 | 577 |
| 40 | RC1½ | 61.5 | 34 | 857 |
| 50 | RC2 | 69 | 45 | 1234 |

3.2各零部件材质要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 零部件名称 | 材 料 | 备 注 |
| 阀 体 | 不低于HPb59-1 |  |
| 闸 板 | 不低于HPb59-1 |  |
| 阀 杆 | 不低于HPb59-1 |  |
| 口密封圈 | PTFE |  |
| 阀 盖 | 不低于HPb59-1 |  |
| ○形密封圈 | NBR |  |
| 锁紧螺丝 | 不低于HPb59-1 |  |
| 钥匙 | 45H |  |
| 闸 板 | 不低于HPb59-1 |  |

3.3技术参数要求

|  |  |
| --- | --- |
| 公称压力（bar） | 16 |
| 最高适用压力（Mpa） | 1.6 |
| 密封试验压力（Mpa） | 1.6 |
| 壳体试验压力（Mpa） | 2.4 |
| 适用温度（℃） | -20℃~120℃ |
| 适用介质 | 水 |
| 阀体泄漏(外漏) | GB/T13927-2008的D级标准 |

3.4其他要求3.4.1螺纹连接阀门阀体端部采用圆柱管螺纹或圆锥管螺纹时，螺纹尺寸和精度应符合GB/T 7307、GB/T 7306.1、GB/T 7306.2和GB/T 12716的规定。3.4.2管螺纹表面粗糙度Ra不大于6.3 um，表面质量应符合GB/T 3287中的规定。3.4.3阀体两端管螺纹轴线角偏差不大于1°。3.4.4管螺纹头部扳口应有足够的强度。3.4.5阀盖阀盖最小壁厚按阀体最小壁厚的规定。3.4.6阀杆闸阀关闭时，阀杆螺纹与螺母旋合长度应不小于阀杆螺纹大径。阀杆应至少设计二道O型圈密封结构，确保产品密封性。3.4.7闸板 当铜闸阀全开时，闸板不得留于阀体通道内，密封铜闸板应全部收到阀体上半部体腔内，不能有凸出看到铜闸板；关闭时闸板密封面中心线应高于阀体密封面（或阀座密封面）中心线。3.4.8外观铜闸阀表面不应有凹陷、冷隔、裂纹、疏松、砂眼、非金属夹杂等缺陷。铜闸阀表面所有的边角、尖锐凸起处都经打磨而成，圆润不伤手。3.4.9材料阀体，阀盖，闸板、阀杆、压紧螺母材质应为HPb59-1，化学成份: 铜 Cu :57.0～60.0 ,锌Zn:35.6～43.0,铅 Pb:0.8～1.9, 铁 Fe:≤0.5,镍 Ni：≤1.0。阀杆需采用挤制铜棒加工，抗拉强度、延伸率等应符合GB/T 4423-2007《铜及铜合金拉制棒》或YS/T 649-2009《铜及铜合金挤制棒》标准的要求O型密封圈材质都应为 NBR（丁晴橡胶）手轮应采用不低于HT200材料3.4.10加工工艺要求铜闸阀应采用铜棒红冲热锻压工艺加工锻造，严禁阀体、阀盖、闸阀等承压件采用模具铸造阀体、阀盖需经过高温去应力退火处理，退火温度应不小于370℃3.4.11壳体强度要求壳体试验后，不应有结构损伤，不允许有可见渗漏通过阀门壳壁和任何固定的阀门连接处3.4.12缩径要求铜闸阀阀座的内径与公称通径之比不小于0.85。3.4.13卫生性能铜闸阀门卫生性能应符合GB/T 17219 中的规定3.4.14试验方法铜闸阀门装配完成后应按以下要求进行试验（符合GB/T13927的规定）；3.4.15液体壳体试验封闭阀门两端，启闭件处于部分开启状态，给体腔内通入2.4MPa液压，保压15s，不允许有可见渗漏通过阀门壳壁和任何固定的阀体连接处；不得有明显可见的液滴或表面潮湿，壳体不应有结构损伤。3.4.16液体高压密封试验封闭阀门两端，启闭件处于部分开启状态，体腔内通入1.76MPa液压，保压60s，不允许有可见泄漏通过阀瓣、阀座背面与阀体接触面等处，应无结构损伤。在试验压力持续时间内，通过密封副的最大允许泄漏率应不大于GB/T 13927中规定的最大允许泄漏率D级要求。3.4.17标志螺纹连接阀门的标志按GB/T 12220的规定。阀体表面品牌商标应红冲一次成型，锐利清晰，辨识度高。**（二）黄铜闸阀**1.适用介质：市政自来水2.产品适用标准：2.1. 产品执行标准：GB/T8464-2008 《铁制和铜制螺纹连接阀门》；2.2. 阀体材质符合标准：GB/T 5231-2012《加工铜及铜合金牌号和化学成分》；2.3. 阀门试验标准：GB/T 13927-2008《工业阀门 压力试验》；2.4. 阀门结构长度参考标准：GB/T12221-2005《金属阀门结构长度》；2.5. 铜合金压铸件GB/T15117；2.6. 管螺纹：两端连接螺纹的尺寸和精度参照标准：GB/T 7307或GB/T 7306.1、GB/T 7306.2的规定；2.7. GB/T 17219-2001生活饮用输配水设备及防护材料的安全性能评价标准。2.8. GB 12220－2015通用阀门标志；2.9. HG/T 3091-2000 橡胶密封圈应符合给、排水管道用接口密封圈 材料规范；2.10. 以上标准或规范若由新标准或规范替代时，则执行有效的新标准或规范。3、主要技术指标及要求3.1结构尺寸要求

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| DN | 螺纹 | 结构长度（±0.5） | 通径（±0.5） | 去手轮重量g(不低于） |
| 15 | G½ | 43 | 13 | 174 |
| 20 | G¾ | 46 | 17 | 224 |
| 25 | G1 | 53 | 21 | 362 |
| 32 | G1¼ | 57 | 27 | 548 |
| 40 | RC1½ | 61.5 | 34 | 805 |
| 50 | RC2 | 68 | 45 | 1155 |

3.2各零部件材质要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 零部件名称 | 材 料 | 备 注 |
| 阀 体 | 不低于HPb59-1 |  |
| 闸 板 | 不低于HPb59-1 |  |
| 阀 杆 | 不低于HPb59-1 |  |
| 口密封圈 | PTFE |  |
| 阀 盖 | 不低于HPb59-1 |  |
| ○形密封圈 | NBR |  |
| 锁紧螺丝 | 不低于HPb59-1 |  |
| 手 轮 | HT200 |  |
| 铭 牌 | 铝0.5 |  |
| 六角螺母 | Q235 |  |

3.3技术参数要求

|  |  |
| --- | --- |
| 公称压力（bar） | 16 |
| 最高适用压力（Mpa） | 1.6 |
| 密封试验压力（Mpa） | 1.6 |
| 壳体试验压力（Mpa） | 2.4 |
| 适用温度（℃） | -20℃~120℃ |
| 适用介质 | 水、油 |
| 阀体泄漏(外漏) | GB/T13927-2008的D级标准 |

3.4其他要求3.4.1螺纹连接阀门阀体端部采用圆柱管螺纹或圆锥管螺纹时，螺纹尺寸和精度应符合GB/T 7307、GB/T 7306.1、GB/T 7306.2和GB/T 12716的规定。3.4.2管螺纹表面粗糙度Ra不大于6.3 um，表面质量应符合GB/T 3287中的规定。3.4.3阀体两端管螺纹轴线角偏差不大于1°。3.4.4管螺纹头部扳口应有足够的强度。3.4.5阀盖阀盖最小壁厚按阀体最小壁厚的规定。3.4.6阀杆闸阀关闭时，阀杆螺纹与螺母旋合长度应不小于阀杆螺纹大径。阀杆应至少设计二道O型圈密封结构，确保产品密封性。3.4.7闸板当铜闸阀全开时，闸板不得留于阀体通道内，密封铜闸板应全部收到阀体上半部体腔内，不能有凸出看到铜闸板；关闭时闸板密封面中心线应高于阀体密封面（或阀座密封面）中心线。3.4.8外观铜闸阀表面不应有凹陷、冷隔、裂纹、疏松、砂眼、非金属夹杂等缺陷。铜闸阀表面所有的边角、尖锐凸起处都经打磨而成，圆润不伤手。3.4.9材料阀体，阀盖，闸板、阀杆、压紧螺母材质应为HPb59-1，化学成份: 铜 Cu :57.0～60.0 ,锌Zn:35.6～43.0,铅 Pb:0.8～1.9, 铁 Fe:≤0.5,镍 Ni：≤1.0。阀杆需采用挤制铜棒加工，抗拉强度、延伸率等应符合GB/T 4423-2007《铜及铜合金拉制棒》或YS/T 649-2009《铜及铜合金挤制棒》标准的要求O型密封圈材质都应为 NBR（丁晴橡胶）手轮应采用不低于HT200材料。3.4.10加工工艺要求铜闸阀应采用铜棒红冲热锻压工艺加工锻造，严禁阀体、阀盖、闸阀等承压件采用模具铸造阀体、阀盖需经过高温去应力退火处理，退火温度应不小于370℃。3.4.11壳体强度要求壳体试验后，不应有结构损伤，不允许有可见渗漏通过阀门壳壁和任何固定的阀门连接处。3.4.12缩径要求铜闸阀阀座的内径与公称通径之比不小于0.85。3.4.13卫生性能铜闸阀门卫生性能应符合GB/T 17219 中的规定。3.4.14试验方法铜闸阀门装配完成后应按以下要求进行试验（符合GB/T13927的规定）；3.4.15液体壳体试验封闭阀门两端，启闭件处于部分开启状态，给体腔内通入2.4MPa液压，保压15s，不允许有可见渗漏通过阀门壳壁和任何固定的阀体连接处；不得有明显可见的液滴或表面潮湿，壳体不应有结构损伤。3.4.16液体高压密封试验封闭阀门两端，启闭件处于部分开启状态，体腔内通入1.76MPa液压，保压60s，不允许有可见泄漏通过阀瓣、阀座背面与阀体接触面等处，应无结构损伤。在试验压力持续时间内，通过密封副的最大允许泄漏率应不大于GB/T 13927中规定的最大允许泄漏率D级要求。3.4.17标志螺纹连接阀门的标志按GB/T 12220的规定。阀体表面品牌商标应红冲一次成型，锐利清晰，辨识度高。**（三）截止止回阀**适用介质：市政自来水1、产品适用标准：1.1. 产品执行标准：GB/T8464-2008 《铁制和铜制螺纹连接阀门》；1.2. 阀体材质符合标准：GB/T 5231-2012《加工铜及铜合金牌号和化学成分》；1.3. 阀门试验标准：GB/T 13927-2008《工业阀门 压力试验》；1.4. 阀门结构长度参考标准：GB/T12221-2005《金属阀门结构长度》；1.5. 铜合金压铸件GB/T15117；1.6. 管螺纹：两端连接螺纹的尺寸和精度参照标准：GB/T 7307或GB/T 7306.1、GB/T 7306.2的规定；1.7. GB/T 17219-2001生活饮用输配水设备及防护材料的安全性能评价标准。1.8. GB 12220－2015通用阀门标志；1.9. HG/T 3091-2000 橡胶密封圈应符合给、排水管道用接口密封圈 材料规范；1.10. 以上标准或规范若由新标准或规范替代时，则执行有效的新标准或规范。2、主要技术指标及要求结构尺寸

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| DN | SIZE | L | D | D1 | H | I |
| DN15 | G½ | 45 | 13 | 53 | 66.5 | 9.5 |
| DN20 | G¾ | 54 | 17 | 59 | 72 | 11.5 |
| DN25 | G1 | 66 | 22 | 71 | 78 | 13.5 |
| DN32 | G1¼ | 75 | 27 | 78 | 98 | 14 |
| DN40 | G1½ | 82 | 32 | 97 | 116 | 15 |

各零部件材质

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 零件序号 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 名称 | 阀体 | 阀盖 | 阀杆 | 垫片 | 矩形密封圈 | 阀瓣 | O型密封圈 | 手轮 |
| 材料 | HPb59-1 | HPb59-1 | HPb59-1 | 304 | EPDM | HPb59-1 | NBR | HT200 |
|  |
| 零件序号 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |  |  |  |
| 名称 | 压缩弹簧 | 密封填料 | 压紧螺母 | 铭牌 | 六角螺母M6 |  |  |  |
| 材料 | 1Cr18Ni9Ti | PTFE | HPb59-1 | 铝 | Q235(镀铜） |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 公称压力（bar） | 16 |
| 最高适用压力（Mpa） | 1.6 |
| 密封试验压力（Mpa） | 1.6 |
| 壳体试验压力（Mpa） | 2.4 |
| 适用温度（℃） |  -20℃~120℃ |
| 适用介质 | 水、油 |
| 阀体泄漏(外漏) | GB/T13927-2008的A级标准 |

**具体要求以招标文件要求为准。****三、本项目招标不接受联合体投标。**  |

**报价单位（盖章）：**

**联系人：**

**联系电话：**

**报价时间：**