**启东市吕四自来水厂有限公司钢制双法兰限位伸缩节2025-2026年度采购项目（第二次）招标公告**

启东市吕四自来水厂有限公司钢制双法兰限位伸缩节2025-2026年度采购项目即将实施，现就该项目进行招标采购。

**一、采购需求：详见附件《启东市吕四自来水厂有限公司钢制双法兰限位伸缩节2025-2026年度采购项目报价清单》。**

**二、约定事项**

1.供货周期要求：1年（自合同签订之日起）。

2.履约保证金交纳要求：成交金额的10%。成交供应商的履约保证金须在成交通知书发出之日起至合同签订前汇入采购单位账户（应当银行转账、网银形式提交），成交供应商凭成交通知书与采购单位签订合同。超期或未有协商，则视为自动放弃成交资格。

1、成交供应商全部履约合同义务，经采购单位验收合格无质量、进度等问题的，采购人在履约期结束且验收合格后一次性退还履约保证金。

2、发生以下情况的，履约保证金不予退还或部分退还： （1）签订合同后，成交供应商不履行合同义务的，采购单位有权全额扣除履约保证金，全额不予退还，同时采购单位亦有权终止合同，成交供应商还须承担相应的法律赔偿责任。

（2）成交供应商在履约过程中发生违约行为（在收送货期间无理由拒绝收送货、材料质量或数量上不符合采购人要求、接采购人通知后不及时送货等），给采购单位造成损失的，采购单位有权在成交供应商缴纳的履约保证金中予以扣款，以弥补采购单位经济损失，不足的部分成交供应商另外补齐。

（3）如由于成交供应商原因，中途停止供货的，履约保证金不予退还。

3.质保要求：1年以上。

4.开标时间、地点：请于**2025年5月21日下午14:30时**携报价资料在**启东市城投集团二楼开标室**参与投标报价。

5.投标资料要求：

授权委托人须携带企业营业执照复印件、资质证书复印件、授权委托书原件、本人身份证正反面复印件、投标函原件、报价清单（必须按提供的样表格式填写报价，所有涉及报价的页面均必须加盖单位公章，资格审查和报价表须分开密封，否则视为无效报价文件），及自2022年以来的供水企业业绩证明（相对应的合同、发票扫描件）以上材料均需加盖投标人公章，投标文件装订成册密封并于封口处加盖投标人公章（不允许使用活页夹、拉杆夹、文件夹、塑料方便式书脊（插入式或穿孔式）装订），密封袋及投标文件封面上标明：招标人名称、项目名称、投标人名称，否则将作废标处理。

注：提供复印件的材料应提供原件备查。

6.报价要求：

本项目招标控制价（含税）为人民币92948.00元（大写：玖万贰仟玖佰肆拾捌元整），高于或等于招标控制价的为无效报价，最低价中标。投标报价保留两位小数，否则为无效报价，作废标处理。

7.报价费用说明：

（1）本项目采取固定单价报价，各报价人需考虑投标时每项的分项综合单价报价与分项最高限价相比的下浮率必须一致。

（2）本项目采取固定单价报价，采购数量为预估数量，具体数量以采购方实际采购的数量为准，供货方式为少量多批次，各投标单位应充分考虑各类市场风险和政策性调整确定风险系数计入报价（如税金、运输等各种费用），合同期内不作调整。

（3）投标人的投标报价应包括货物的制作、运输（含上下人力费）、保险、装卸、配件、13%税金、现场安装技术指导、售后服务等所有费用，和政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等各项应有费用，即招标物交付使用前的所有费用以及免保期内的服务费用。

各供应商在报价时请充分考虑各种因素。

8.付款方式：

（1）采购资金的支付方式：银行转账，由采购人按相关财务支付规定办理支付手续。

（2）采购资金的支付时间、条件：

本次采购量为预估量，最终结算按每次实际采购量计，每次供货完毕并经验收合格后，采购人通知并收到成交供应商相应的增值税专用发票后30天内支付该批订单的80%货款。尾款在质保期后收到成交供应商相应的增值税专用发票后一次性付清。

9.验收要求：中标人签订合同后在招标人规定的时间内，必须将符合招标文件要求的所有合格货物送到指定地点，由采购人相关人员对所供货物进行外观和数量清点，由采购人相关人员委托第三方检测机构现场抽样送检（检测费用由供应商承担）。如抽检过程中中标人不能到场配合的，将视采购人为其委托单位配合抽检，并在相关文书签字确认。

10.售后服务要求：供应商报价时须承诺所供货物的免费质保期为壹年（含)以上（原厂质保期高于供应商承诺质保期的，按原厂质保期计算。自验收合格报告签字确认日起，开始进入质保期）。质保期内，因供货方所供货物的制造质量出现问题，供货方在接采购方通知后12小时内，情况紧急时8小时内,派人员赶到采购方现场，免费排除问题。如供货方逾期不予答复和处理，则视为采购方上述要求已被接受。供货方应承担采购方自行补救而发生的一切损失和费用，采购方有权在保证金中直接扣除。如保证金不够支持本次损失费用，采购方有权向供货方索赔，且视质量引起出现问题造成的严重负面影响的将列入黑名单，不得再参与启东市吕四自来水厂有限公司的采购项目。

11.其他：（1）请报价单位认真核算、如实报价，如发现虚假报价的，该单位今后将记入采购人招标市场的黑名单；（2）符合采购需求且总报价最低者成交。若报价最低者有相同时，则通过抽签方式确定成交供应商。（3）投标人不足三家或经评审有效投标人不足三家的，将组织重新招标。（4）当成交供应商放弃成交、因不可抗力不能履行合同、不按照询价文件要求提交履约保证金，或者被查实存在影响成交结果的违法行为等情形，不符合成交条件的，采购人可依法重新招标。（5）合同期限:自合同签订之日起壹年或采购金额满合同价后合同终止。

启东市吕四自来水厂有限公司

 2025年5月14日

**附件：**

**启东市吕四自来水厂有限公司**

**钢制双法兰限位伸缩节2025-2026年度采购项目报价清单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序 号** | **材料名称** | **规格/型号** | **计量单位** | **预估用量** | **单 价 （元）** | **合 计 （元）** | **备 注** |
| 1 | 钢制双法兰限位伸缩节 | DN100 | 只 | 60 | 410 | 24600 | 含13%增值税、含运费、含卸货费等全部费用 |
| 2 | 钢制双法兰限位伸缩节 | DN200 | 只 | 15 | 800 | 12000 |
| 3 | 钢制双法兰限位伸缩节 | DN300 | 只 | 4 | 1388 | 5552 |
| 4 | 钢制双法兰限位伸缩节 | DN500 | 只 | 2 | 2958 | 5916 |
| 5 | 钢制双法兰限位伸缩节 | DN600 | 只 | 2 | 3876 | 7752 |
| 6 | 钢制双法兰限位伸缩节 | DN900 | 只 | 2 | 8568 | 17136 |
| 7 | 钢制双法兰限位伸缩节 | DN1000 | 只 | 2 | 9996 | 19992 |
| **总价最高限价****（人民币元）** | **大写：玖万贰仟玖佰肆拾捌元整****小写：92948.00元** |
| **一、供应商的资格要求**1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；2、未被“信用中国”、“中国政府采购网”、“信用江苏”网站列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重失信行为记录名单**(提供网页截图)**；3、投标人应为在中华人民共和国境内注册的货物制造商或经销商，提供本项目中所采购的货物及服务，提供有效的营业执照；4、投标人应提供省级及以上由卫生行政主管部门颁发的涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件；5、报价人提供的投标产品有2022年以来质量监督检测中心出具的检验报告；6、报价人提供自2022年以来的供水企业业绩证明（相对应的合同、发票扫描件，加盖公章）；7、禁止情形：拒绝以下投标人参与投标：（1）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。（2）为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，不得再参加本采购项目的其他采购活动。**二、材料标准及要求**（一）产品制造、安装及检验标准1、设计标准：GB/T12465-2007《管道补偿接头》2、制造标准：GB12220-1989《通用阀门标志》GB/T12252-1989《通用阀门 供货要求》GB191-2000《包装储运图示标志》JB/T106-2004《阀门的标志和油漆》GB/T12227《通用阀门球墨铸件技术条件》3、试验标准：GB/T12465-2007《管道补偿接头》GB/T13927-1992《通用阀门 压力试验》4、结构长度标准：GB/T12221-2005《金属阀门 结构长度》5、连接法兰标准：GB/T17241.6-1998《整体铸铁管法兰》6、材料标准：JB/T5300-2008《工业阀门材料选用导则》GB/T1220-2007《不锈钢棒》HG/T3091-2000《橡胶密封件给排水管及污水管道用接口密封圈材料规范》GB/T18593-2001《熔融结合环氧粉末涂料的防腐蚀涂装》（二）双法兰限位伸缩节技术说明1、性能特点伸缩接头能补偿管道一定范围内的位移、错位和挠曲，并可在拆装阀门时提供间隙。限位伸缩接头是在松套伸缩接头原有性能的基础上，增设限位装置，在最大伸缩量处用双螺母锁定。这样就实现管道在允许的伸缩量中可以自由伸缩，一旦超过最大伸缩量，就起到限位作用，有效的确保管道安全运行。设备零件应采用公制，其公制公差符合国家标准GB1184《形状和位置公差未注公差的规定》和GB193《普通螺纹直径与螺距系列》，相同部件具有互换性，外观无缺陷，密封性能符合要求。内、外防腐（除精加工表面和补偿接头的密封座）均采用静电喷涂环氧树脂粉末工艺；涂层厚度不大于 0.1mm，但不小于 0.08mm。喷涂前必须进行喷砂除锈，喷砂除锈应按 SISO55900 标准进行；除锈应达 Sa2.5 级。当设备安装后由于各种原因需要再次喷涂时，供货方须按照需方要求完成现场防腐。主要用于蝶阀、闸阀、球阀、截止阀、止回阀等各种管道的连接。2、制造检验标准 （1）接头的设计、制造和验收应严格按 GB/T12465-2007《管路补偿接头》进行；铸件应严格按GB/T12227《通用阀门球墨铸件技术条件》进行。球化度不得低于 4 级。（2）所有伸缩接头在发货前必须进行工厂检查和试验。供货商于试验前七天通知业主派代表参加试验。（3）同一类型的全部伸缩接头由同一生产厂家提供，同一型号伸缩接头的零部件、易损件能互换。（4）伸缩和传力接头的工作压力为 1.0Mpa，其设计制作符合 GB12465-2007标准。3、伸缩接头材质本体：QT400-15压盖：QT400-15限位法兰短管：Q235B密封圈：采用三元乙丙紧固件：碳钢镀锌处理**三、本项目招标不接受联合体投标。** |

**报价单位（盖章）：**

**联 系 人：**

**联系电话：**

**报价时间：**