**启东市吕四自来水厂有限公司软密封闸阀2025-2026年度采购项目（第二次）招标公告**

启东市吕四自来水厂有限公司软密封闸阀2025-2026年度采购项目即将实施，现就该项目进行招标采购。

**一、采购需求：详见附件《启东市吕四自来水厂有限公司软密封闸阀2025-2026年度采购项目报价清单》。**

**二、约定事项**

1.供货周期要求：1年（自合同签订之日起）。

2.履约保证金交纳要求：成交金额的10%。成交供应商的履约保证金须在成交通知书发出之日起至合同签订前汇入采购单位账户（应当银行转账、网银形式提交），成交供应商凭成交通知书与采购单位签订合同。超期或未有协商，则视为自动放弃成交资格。

1、成交供应商全部履约合同义务，经采购单位验收合格无质量、进度等问题的，采购人在履约期结束且验收合格后一次性退还履约保证金。

2、发生以下情况的，履约保证金不予退还或部分退还： （1）签订合同后，成交供应商不履行合同义务的，采购单位有权全额扣除履约保证金，全额不予退还，同时采购单位亦有权终止合同，成交供应商还须承担相应的法律赔偿责任。

（2）成交供应商在履约过程中发生违约行为（在收送货期间无理由拒绝收送货、材料质量或数量上不符合采购人要求、接采购人通知后不及时送货等），给采购单位造成损失的，采购单位有权在成交供应商缴纳的履约保证金中予以扣款，以弥补采购单位经济损失，不足的部分成交供应商另外补齐。

（3）如由于成交供应商原因，中途停止供货的，履约保证金不予退还。

3.质保要求：1年以上。

4.开标时间、地点：请于**2025年5月19日下午14:30时**携报价资料在**启东市城投集团二楼开标室**参与投标报价。

5.投标资料要求：

授权委托人须携带企业营业执照复印件、资质证书复印件、授权委托书原件、本人身份证正反面复印件、投标函原件、报价清单（必须按提供的样表格式填写报价，所有涉及报价的页面均必须加盖单位公章，资格审查和报价表须分开密封，否则视为无效报价文件），及自2022年以来的供水企业业绩证明（相对应的合同、发票扫描件）以上材料均需加盖投标人公章，投标文件装订成册密封并于封口处加盖投标人公章（不允许使用活页夹、拉杆夹、文件夹、塑料方便式书脊（插入式或穿孔式）装订），密封袋及投标文件封面上标明：招标人名称、项目名称、投标人名称，否则将作废标处理。

注：提供复印件的材料应提供原件备查。

6.报价要求：

本项目招标控制价（含税）为人民币159780.00元（大写：壹拾伍万玖仟柒佰捌拾元整），高于或等于招标控制价的为无效报价，最低价中标。投标报价保留两位小数，否则为无效报价，作废标处理。

7.报价费用说明：

（1）本项目采取固定单价报价，各报价人需考虑投标时每项的分项综合单价报价与分项最高限价相比的下浮率必须一致。

（2）本项目采取固定单价报价，采购数量为预估数量，具体数量以采购方实际采购的数量为准，供货方式为少量多批次，各投标单位应充分考虑各类市场风险和政策性调整确定风险系数计入报价（如税金、运输等各种费用），合同期内不作调整。

（3）投标人的投标报价应包括货物的制作、运输（含上下人力费）、保险、装卸、配件、13%税金、现场安装技术指导、售后服务等所有费用，和政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等各项应有费用，即招标物交付使用前的所有费用以及免保期内的服务费用。

各供应商在报价时请充分考虑各种因素。

8.付款方式：

（1）采购资金的支付方式：银行转账，由采购人按相关财务支付规定办理支付手续。

（2）采购资金的支付时间、条件：

本次采购量为预估量，最终结算按每次实际采购量计，每次供货完毕并经验收合格后，采购人通知并收到成交供应商相应的增值税专用发票后30天内支付该批订单的80%货款。尾款在质保期后收到成交供应商相应的增值税专用发票后一次性付清。

9.验收要求：中标人签订合同后在招标人规定的时间内，必须将符合招标文件要求的所有合格货物送到指定地点，由采购人相关人员对所供货物进行外观和数量清点，由采购人相关人员委托第三方检测机构现场抽样送检（检测费用由供应商承担）。如抽检过程中中标人不能到场配合的，将视采购人为其委托单位配合抽检，并在相关文书签字确认。

10.售后服务要求：供应商报价时须承诺所供货物的免费质保期为壹年（含)以上（原厂质保期高于供应商承诺质保期的，按原厂质保期计算。自验收合格报告签字确认日起，开始进入质保期）。质保期内，因供货方所供货物的制造质量出现问题，供货方在接采购方通知后12小时内，情况紧急时8小时内,派人员赶到采购方现场，免费排除问题。如供货方逾期不予答复和处理，则视为采购方上述要求已被接受。供货方应承担采购方自行补救而发生的一切损失和费用，采购方有权在保证金中直接扣除。如保证金不够支持本次损失费用，采购方有权向供货方索赔，且视质量引起出现问题造成的严重负面影响的将列入黑名单，不得再参与启东市吕四自来水厂有限公司的采购项目。

11.其他：（1）请报价单位认真核算、如实报价，如发现虚假报价的，该单位今后将记入采购人招标市场的黑名单；（2）符合采购需求且总报价最低者成交。若报价最低者有相同时，则通过抽签方式确定成交供应商。（3）投标人不足三家或经评审有效投标人不足三家的，将组织重新招标。（4）当成交供应商放弃成交、因不可抗力不能履行合同、不按照询价文件要求提交履约保证金，或者被查实存在影响成交结果的违法行为等情形，不符合成交条件的，采购人可依法重新招标。（5）合同期限:自合同签订之日起壹年或采购金额满合同价后合同终止。

启东市吕四自来水厂有限公司

2025年5月13日

**附件：**

**启东市吕四自来水厂有限公司**

**软密封闸阀2025-2026年度采购项目报价清单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序 号** | **材料名称** | **规格/型号** | **计量单位** | **预估用量** | **综合**  **单价 （元）** | **合计 （元）** | **备注** |
| 1 | 软密封闸阀 | DN100 | 只 | 118 | 330.00 | 38940.00 | 含13%增值税、含运费、含卸货费等全部费用 |
| 2 | 软密封闸阀 | DN150 | 只 | 32 | 590.00 | 18880.00 |
| 3 | 软密封闸阀 | DN200 | 只 | 28 | 990.00 | 27720.00 |
| 4 | 软密封闸阀（1.6mpa） | DN100 | 只 | 25 | 330.00 | 8250.00 |
| 5 | 软密封闸阀（1.6mpa） | DN150 | 只 | 5 | 590.00 | 2950.00 |
| 6 | 软密封闸阀（1.6mpa） | DN300 | 只 | 32 | 1970.00 | 63040.00 |
| **总价最高限价**  **（人民币元）** | | | **大写：壹拾伍万玖仟柒佰捌拾元整**  **小写：159780.00元** | | | | |
| **一、供应商的资格要求**  1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；  2、未被“信用中国”、“中国政府采购网”、“信用江苏”网站列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重失信行为记录名单**(提供网页截图)**；  3、投标人应为在中华人民共和国境内注册的货物制造商或经销商，提供本项目中所采购的货物及服务，提供有效的营业执照；  **4、**投标人应提供省级及以上由卫生行政主管部门颁发的涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件；  **5、**报价人提供的投标产品有2022年以来质量监督检测中心出具的检验报告；  **6、**报价人需具有ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证证书、ISO45001职业健康安全管理体系认证；（若为经销商的，则需提供投标品牌厂家的ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、ISO45001职业健康安全管理体系认证证书原件扫描件）；  **7、**报价人提供自2022年以来的供水企业业绩证明（相对应的合同、发票扫描件，加盖公章）；  8、禁止情形：  拒绝以下投标人参与投标：  （1）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。  （2）为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，不得再参加本采购项目的其他采购活动。  **二、**相关技术要求:  （一）执行标准  1、 CJ/T216-2013《给水排水用软密封闸阀》  2、 GB/T12221-2005《金属阀门 结构长度》  3、 GB/T17241.6-2008《整体铸铁法兰》  4、 GB/T13927-2008《工业阀门 压力试验》  （二）技术要求  1、阀体、阀盖、阀板  阀体、阀盖、阀板采用球墨铸铁QT450-16Q材料，铸造工艺为树脂砂型，电炉熔炼，阀门铸件过流表面光滑，并符合《通用阀门球墨铸铁件技术条件GB/T12227-2005》的规定，所有铸件进行退火处理消除内应力。商标及材质牌号铸在阀体上。  法兰材质与阀体一致，并与阀体铸为一体，法兰符合《整体铸铁法兰GB/T17241.6-2008》的规定。  阀体采用直通式，即平底式阀座。闸阀底部采用全流域直通式设计，等同于一直管道，不易堆积杂物，确保密封可靠，使流体畅通无阻。  阀体与阀盖之间的连接采用法兰式连接。在1.5倍工作压力的壳体试验下，阀体所有部件不发生变形。  阀芯橡胶采用热熔注胶成型工艺，通过优质橡胶进行整体热熔注胶，在高压、恒温、保压下，将橡胶整体包覆在铸件上，附着力紧密牢靠，组织致密性好，几何尺寸精确且具有弹性记忆功能。阀门在使用过程中，可实现在线快速维修和更换阀板，而无需将阀门从管道卸下。  高强度尼龙导槽：阀板导向槽处设有高强度尼龙制成的导向套，可有效减少阀体导轨与阀板之间的摩擦，还可减少泥沙对橡胶闸板的磨损，能降低启闭力矩，延长闸板的使用寿命。导向滑道保护包胶闸板并减少磨擦力。  2、阀杆、阀杆螺母  软密封闸阀为暗杆式，即阀杆在开启或关闭的过程中不升降。  阀杆材质采用不锈钢（2Cr13），符合GB1220规定的技术条件，采用滚牙制作工艺，表面光洁，无毛刺。阀杆采用双线螺纹，减少启闭时间。  阀杆螺母采用青铜制成，有效提高铜螺母材质致密性和耐磨性，增强强度。阀杆螺母与阀芯采用一体式或分体式连接，操作时阀杆螺母不松动、闸板不脱落。  3、轴承：采用止推轴承，材料为青铜。止推轴承有可靠的安装结构和加工精度，保证在开关操作中不产生脱落和抱死。  4、密封  阀体与阀盖的密封：采用三元乙丙橡胶密封圈密封。  阀杆与阀盖的密封：采用3道“O”型三元乙丙橡胶密封圈密封。还可使阀门处于任何开度有压力且不断水的情况下，均可轻易更换两道“O”型密封圈，且阀杆有安全锁定功能，确保施工安全。  阀体与阀板、阀体与阀盖、阀杆与阀盖的密封试验均符合《工业阀门 压力试验GB/T13927-2008》的规定。  运至现场的密封圈无任何损坏现象，在阀门正常安装、使用过程中无松动、脱落、渗漏现象。  5、传动机构  手轮采用球墨铸铁QT450-16Q韧性材料，可卸式。手轮安装在阀门顶部，操作设计成水平方向运转，操作方向顺时针为关闭，逆时针为开启，手轮上须注明开阀和关阀方向。手轮表面光滑，无毛刺、凹坑、凸起等缺陷。  在额定压力下人工操作手轮开启或关闭阀门的最大作用力不大于300N。  所有传动机构的受力部件能承受2倍的额定力矩而无任何损伤。  6、 防腐涂层  阀门内部的防腐涂层厚度均匀、色泽均一，涂层表面光洁，无流痕。喷涂防腐涂层前阀体、阀盖表面高压抛丸除锈达到Sa2.5级，将铸件加热后再进行静电喷涂卫生级环氧树脂粉末工艺，烘干固化后涂层厚度不小于250微米。阀门外防腐采用静电喷涂环氧树脂粉末工艺，阀门外观颜色为蓝色。阀板包胶前也进行防腐处理。粉末涂料采用国际知名品牌（阿克苏诺贝尔粉末涂料AKZONOBEL）。粉末涂料需满足卫生部《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范（2001）》，GB/T5750-2006《卫生饮用水标准检测方法》的检测报告。  （三）材质要求   |  |  | | --- | --- | | 主要零部件名称 | 材质 | | 手轮 | 球墨铸铁QT450-16Q | | 阀杆 | 不锈钢2Cr13 | | Ｏ型橡胶圈 | 三元乙丙橡胶EPDM | | 止推轴承、阀杆螺母 | 青铜 | | 橡胶阀板 | 球墨铸铁包覆三元乙丙橡胶EPDM  QT450-16Q+EPDM | | 阀体、阀盖 | 球墨铸铁QT450-16Q |   **三、本项目招标不接受联合体投标。** | | | | | | | |

**报价单位（盖章）：**

**联系人：**

**联系电话：**

**报价时间：**