**启东市吕四自来水厂有限公司蝶阀2025-2026年度采购项目**

**市场询价公告**

启东市吕四自来水厂有限公司蝶阀2025-2026年度采购项目即将实施，现就该项目进行市场询价调研。

**一、采购需求：详见附件《启东市吕四自来水厂有限公司蝶阀2025-2026年度采购项目市场询价表》。**

**二、约定事项**

1.供货周期要求：1年。

供货商应根据采购人通知要求的时间、批次及时供货，不得影响供货进度。若供货方不能按规定的时间供货的，在采购方同意供货方延期交货时，每逾期一天，供货方应按该批采购标的额的5‰向采购方支付滞纳金，逾期超过15天或在供货期内逾期交货次数累计超过2次的，采购方有权终止本合同，并没收全额履约保证金，并有权要求供货方承担该笔订单金额的30%作为违约金。

2.质保要求：1年（含)以上。

3.参与报价的单位需将有效的**营业执照复印件和市场询价报价单**（含汇总表及分项报价表）及**自2022年以来的供水企业业绩证明**（相对应的合同、发票扫描件）加盖公章于2025年5月8日17:00前，送或寄的地址为：启东市吕四自来水厂有限公司（启东市吕四港镇环城北路628号），联系人： 沈殿程，联系电话：13306282203。

4.报价费用说明：

（1）本项目采取固定单价报价，各投标人每项的分项综合单价报价与分项最高限价相比的下浮率必须一致。

（2）本项目采取固定单价报价，采购数量为预估数量，具体数量以采购方实际采购的数量为准，供货方式为少量多批次，各投标单位应充分考虑各类市场风险和政策性调整确定风险系数计入报价（如税金、运输等各种费用），合同期内不作调整。

（3）投标人的投标报价应包括货物的制作、运输（含上下人力费）、保险、装卸、配件、13%税金、现场安装技术指导、售后服务等所有费用，和政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等各项应有费用，即招标物交付使用前的所有费用以及免保期内的服务费用。

各供应商在报价时请充分考虑各种因素。

5.营业执照及所有报价单必须加盖报价单位公章。

6.拟定支付方式及期限：银行转账，按启东市吕四自来水厂有限公司财务规定的方式支付。本次采购量为预估量，最终结算按每次实际采购量计，每次供货完毕并经验收合格后，买方通知并收到卖方相应的增值税专用发票后30天内支付该批订单的80%货款，合同期内所供货物的余款在质保期后收到成交供应商相应的增值税专用发票后一次性付清。

7.其他：（1）请报价单位认真核算、如实报价，如发现虚假报价的，该单位今后将记入采购人招标市场的黑名单；（2）本次报价仅作为市场调研用，因此价格仅供参考；（3）本次调研询价不接收质疑函，只接收对本项目的建议。

启东市吕四自来水厂有限公司

2025年4月28日

**附件：**

**启东市吕四自来水厂有限公司蝶阀2025-2026年度采购项目**

**市场询价表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序 号** | **材料名称** | **规格/型号** | **计量单位** | **预估用量** | **报价**  **品牌** | **综合**  **单价 （元）** | **合计 （元）** | **备注** |
| 1 | 蝶阀 | DN500 | 只 | 5 |  |  |  | 含13%增值税、含运费、含卸货费等全部费用 |
| 2 | DN600 | 只 | 3 |  |  |  |
| 3 | DN800 | 只 | 2 |  |  |  |
| 4 | DN900 | 只 | 2 |  |  |  |
| 5 | DN1000 | 只 | 2 |  |  |  |
| 6 | DN1200 | 只 | 1 |  |  |  |
| **总 价（元）** | | **大写： 小写：** | | | | | | |
| **一、供应商的资格要求**  **1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；**  **2、未被“信用中国”网站列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重失信行为记录名单；**  **3、对于参加报价的供应商，须具有合法的营业执照。**  **4、报价人提供的投标产品有2022年以来质量监督检测中心出具的检验报告；**  **5、报价人需具有ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证证书、ISO45001职业健康安全管理体系认证；（若为经销商的，则需提供投标品牌厂家的ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、ISO45001职业健康安全管理体系认证证书原件扫描件）；**  **6、报价人有自2022年以来有类似的供货业绩（提供相对应的合同、发票扫描件，加盖公章）。**  **二、相关技术要求:**  **（一）设计标准：**  1、设计制造标准：GB/T12238-2008  2、法兰连接标准：GB/T17241.6-2008  3、结构长度标准：GB/T12221-2005  4、产品标志标准：GB/T12220-2008  5、压力试验标准：GB/T13927-2008  6、球墨铸铁技术标准：GB/T12227-2005  7、不锈钢技术标准：GB/T1220-2007  8、铜合金技术标准：GB/T12225-2005  9、阀门手动装置技术条件：JB/T8531-1997  10、生活饮用水输配水设备及保护材料的安全性评价标准：GB/T17219-2001  **（二）闸阀零部件设计、制造：**  1、工作介质、温度及结构、安装要求  工作介质为自来水或河水，工作温度0℃~80℃，工作压力1.0Mpa，满足双向密封的要求。蝶阀采用双偏心软密封结构，蝶阀为卧式或立式安装（具体实施以合同要求为准），有支脚。  2、阀体  ~~★~~2.1阀体、阀板等铸件材料采用球墨铸铁（QT450—10或力学性能更高的材料），铸造工艺为树脂沙型，蝶阀铸件过流表面应保证光滑，要符合GB12227规定的技术条件，商标及材质牌号铸在阀体上。  2.2法兰的材质与阀体一致。法兰要与阀体铸为一体，法兰要符合GB/T17241.6的有关规定。  2.3阀体的最小壁厚应符合GB12238《通用阀门法兰和对夹连接蝶阀》的规定。  2.4阀体法兰联接全部为通孔结构，其长度可按GB12221《法兰连接金属阀门结构长度》标准的第13基本系列数据。  3、阀板（蝶板）  3.1阀板铸件材料采用球墨铸铁（QT450—10或力学性能更高的材料），铸造工艺为树脂沙型。  3.2阀板采用桁架式或垂直板式结构。  4、阀轴（阀杆）  4.1阀轴材料采用不锈钢（2Cr13）或更优材质，符合GB1220规定的技术条件。  4.2阀轴的最小直径应满足力矩及有关标准参数的要求。  ~~★~~4.3阀轴限位装置：一般为保证蝶阀的90度开关的准确性，在操作机构上都有一套限位装置，但是当实际使用中，由手动操作机构更换成其他（电动、气动）操作机构时，就导致蝶阀的开关限位遭到破坏，导致密封渗漏。为确保其开关准确性，除了操作机构上的限位装置外，在上阀杆处增加90度开关限位装置，避免因更换操作机构时，导致蝶阀的开关限位错误。  ~~★~~5、阀轴与阀板的连结  阀轴与阀板的连结，应能满足传递相当于最小轴径扭转强度的转矩要求，连接件退拔销的强度必须能够满足阀门启闭扭矩强度，且必须在外部加设二次防脱防松动紧固螺栓及定位装置（材质不锈钢）。  6、阀门蜗轮传动机构  6.1阀门的蜗轮传动机构壳体材料为球铁，要有足够的刚度，能承受所需的力矩，保证阀板在开启或关闭时的稳定性，以及保证使阀板能稳定地停留在任意开度位置。  ~~★~~6.2所有蝶阀都应装配开启和关闭的限位装置，并且应设置启闭指示器,直观反映阀板开启位置。  6.3手轮应是可卸式的，操作方向顺时针为关闭，逆时针为开启。手轮上应注明开启和关闭方向。  6.4连接开关方头为可卸式结构，操作方向顺时针为关闭，逆时针为开启。在额定压力下人工操作手轮开启或关闭阀的最大作用力不大于300N。  7、密封  7.1阀板与阀体之间的密封  ①密封圈的设计制造必须保证在阀板关闭时，双向均能承压。阀板与阀体之间的密封采用软密封。阀体与橡胶密封圈接触的部分为堆焊不锈钢，镍基不锈钢气体保护堆焊后加工成型。不锈钢材质须采用食品级304或更优材质。橡胶密封圈采用三元乙丙橡胶（EPDM），橡胶圈必须整体成型，并符合HG/T3091-2000要求其密封试验应按相应的国家标准要求执行。  ②橡胶密封圈采用压板和螺栓固定在阀板上，使用中不脱落。采用主体螺栓锁紧,微调螺栓微量调整工艺,不仅增加产品使用寿命，更便于不拆除阀门在线更换密封圈。固定密封圈的调节螺栓、锁紧螺栓材质采用不锈钢2Cr13或更优材质。  7.2 阀轴的密封  密封填料采用多层次V型橡胶密封圈，在更换填料时，不拆除阀体及操作机构的任何部件。  7.3产品的密封试验及强度试验要符合GB/T13927的规定。  7.4在完全响应本次招标要求的情况下，提供了完全优于招标要求的产品及技术方案的也可参与投标。  **（三）其他技术要求**  1、密封橡胶的性能要求  1.1阀门采用的所有橡胶材料应具有良好的耐磨性，抗腐蚀性，抗冲击性、抗嗅氧、抗微生物侵蚀及抗老化等性能，严禁采用再生橡胶，中标后必须提供卫生许可检验报告原件备查。  1.2运至现场的密封圈不得有任何损坏现象，并且在阀门安装、使用过程中不得有松动，脱落、渗漏现象。  2、涂层  防腐前的阀体、阀板表面至少进行喷砂除锈达到Sa2.5级；将铸件加热后，进行静电喷涂环氧树脂粉末工艺，最后烘干固化；必须保证涂层厚度均匀、色泽均一，涂层表面要光洁，无流痕；阀门外观颜色均采用蓝色。  3、供货商提供的产品必须是全新，未使用过的，而且必须为原厂生产，不得分包、外委给其它生产商加工生产或进行贴牌生产。  4、工厂检查与验收  4.1供应商提供的设备必须满足本标书所提出的技术要求，生产完毕后,产品如需抽检，供应商应于试验前七天通知采购方代表参加试验。由采购方代表到加工现场参加首批产品密封试验和强度试验,验收合格后方能交付运输（以合同要求为准）。采购方代表在加工现场的检验、测试，并不能免除供应商执行合同规定所承担的任何责任。  4.2 DN800以上（含DN800）阀门的安装、调试期间，供应商需派员到安装现场与阀门安装的工程技术人员对阀门进行检验，并签署工地验收报告。  4.3 供货方提供的每一批产品都必须有相应的检测报告及合格证。  **（四）铭牌与标志**  1、设备铭牌  铭牌应固定在明显的位置。铭牌内容如下：  1.1阀门的型号及规格、工作压力  1.2制造年月  1.3制造厂家名称或厂标  2、阀门的标志  符合GB12220-89的规定，介质流向的箭头标向要正确，并与阀体整体铸出。  **具体要求以招标文件要求为准。**  **三、本项目招标不接受联合体投标。** | | | | | | | | |

**报价单位（盖章）：**

**联系人：**

**联系电话：**

**报价时间：**